

FICHA TÉCNICA PEGAMENTO MULTIUSOS TEKNO





FICHA TECNICA PEGAMENTO MULTIUSOS TEKNO

I. DESCRIPCIÓN

Es un adhesivo económico a base de policloropreno y resinas sintéticas, disueltos en solventes orgánicos que posee buena resistencia al frío, agua, calor y envejecimiento.

II. VENTAJAS

Fácil aplicación

III. APLICACIONES

- Uso en la industria del calzado e industria de la decoración
- Sirve para pegar materiales usados en la industria de calzado como: cuero a suela, cuero a microporoso. Por su adecuado secado y tacking en frío permite un buen armado y aparado de calzado, también se usa en tapicería ya que puede usarse para pegar espuma de poliuretano entre sí, algunos tipos de cuero sintéticos entre sí o a Marroquín.
- Construcción y Decoración: para fijar el tapizón o la alfombra al piso. Une espumas de microporoso y poliuretano entre sí. Se usa para realizar enchapes de láminas de madera (caoba, cedro, etc.) a maderba, MDF. Une formica a maderba, MDF, triplay y concreto, etc.

III. DATOS FÍSICOS Y PROPIEDADES

PROPIEDAD	UNIDAD	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO
Apariencia	NA	Líquido Ámbar	EPT-001
Densidad a 23°C	g/ml	0.830 - 0.870	EPT-004
Viscosidad Brookfield a 23°C	cps	3000 - 4300	EPT-015
Sólidos en peso	%	17.5 - 19.5	EPT-002
Tiempo abierto en pegamento	minutos	16 - 480	EPT-066
VOC ⁽¹⁾	g/L	683.6	CALCULADO
Flash point ⁽²⁾	°C	-26	VALOR TEÓRICO*

(1) *Depende de la regulación del país donde se use*

(2) ** Valor teórico según definición interna de laboratorio de ID*

III. MÉTODO DE APLICACIÓN

- Manual, brocha y sustrato tipo cuero, suela, formica, otros.

CALLE JUAN ROBERTO ACEVEDO 210 - PUEBLO LIBRE

CONTACTANOS AL: 929 198 212 / 921 543 278



FICHA TECNICA PEGAMENTO MULTIUSOS TEKNO

IV. PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Limpie las superficies a unir. Retirar rastros de polvo, grasa, aceites y humedad.
En el caso de la industria del calzado, lijar el cuero y la suela.
2. Aplique el adhesivo en capa delgada y uniforme a ambas superficies.
3. Según condiciones atmosféricas, deje orear entre 20 y 30 minutos. Se verifica al tocar el adhesivo aparentemente seco con la yema de los dedos y cuando al tacto no forme hilos, indica el momento en que se puede hacer la unión.
4. Para el pegado de espuma el tiempo de oreo puede acotarse a 5 minutos.
5. La unión se realiza ejerciendo presión en toda el área contactada, obteniéndose una adherencia total después de las 24 horas.
6. Rendimiento Teórico: 12 - 14 m²/gl

El método y procedimiento de aplicación se ha realizado a nivel de Laboratorio a condiciones controladas, el comportamiento del producto puede variar dependiendo de las condiciones reales de aplicación.

VI. TIEMPO DE VIDA

Al menos 09 meses a partir de la fecha de fabricación en el envase original sellado a temperatura ambiente.

La duración depende de las condiciones de almacenamiento, el tiempo recomendado de la HT se ha realizado a condiciones controladas de temperatura y húmeda.

VII. ALMACENAMIENTO

Proteger de los efectos de la intemperie, del fuego y la luz solar directa. Almacenar en un lugar fresco y seco, entre 15°C a 30°C. Una vez abiertos, los envases deben volverse a cerrar inmediatamente después de cada extracción del producto.

Es responsabilidad del usuario final conservar el material bajo condiciones controladas de temperatura y humedad.

VI. PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Mantener fuera del alcance de los niños.

Producto altamente inflamable, se debe evitar exposiciones a fuentes de calor o fuego

Su inhalación intencional es nociva para la salud.

Producto se debe emplear en ambientes ventilados.

Para caso de aplicación rutinaria se recomienda usar mascara para vapores orgánicos.

Consulte la hoja de seguridad del material o póngase en contacto con el fabricante para cualquier consulta.



PEGAMENTOS

Dirección: Calle Juan Roberto Acevedo 210 - Pueblo Libre

Correo: Melavinyl.ventas@gmail.com

Telefono: 921-543-278 / 929-198-212

Para más información visite www.melavinyl.com



MELAVINYL