

FICHA TÉCNICA

PEGAMENTO

ZOCAFLEX



www.melaviny.com



al:
921 543 278 / 929 198 212
541
ventas@gmail.com
melaviny.com

Contactos al:
921 543 278 / 929 198 212
992 479 641
melaviny.ventas@gmail.com
www.melaviny.com

 MELAVINY

Descripción del Producto

Zocaflex es un sellador especial para zócalos sanitarios, elástico de juntas, de curado por humedad, de un componente y adhesivo multiuso a base de poliuretano. Es adecuado para ser aplicado en interiores y exteriores.

USOS

Zocaflex es un sellador de juntas y adhesivo multiuso; por lo tanto, es adecuado para varios campos:

- Zocaflex como sellador puede ser utilizado para juntas verticales y horizontales, juntas en cunetas, pisos de bajo tránsito para aislamiento acústico de tubos entre concreto y otros materiales, sellado de fisuras con movimientos, construcciones de ventilación, etc.
- Zocaflex como adhesivo multiuso es adecuado para el pegado de marcos de puertas y ventanas, umbrales, escaleras, zócalos, rodapiés, paneles protectores, elementos prefabricados y mucho más.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

Zocaflex es:

- De un componente, listo para usar.
- Flexible y elástico.

Sellante:

- Curado libre de burbujas.
- Muy buena adhesión a la mayoría de materiales de construcción.
- Buena resistencia mecánica.
- Buena resistencia al clima y al paso de los años.
- No escurre.

Adhesivo:

- No hay necesidad de nivelar la sección a pegar.
- No es corrosivo.
- Excelente adherencia sobre sustratos porosos.
- Absorbe la vibración y el impacto.

Forma

COLOR

Blanco

PRESENTACION

Cartuchos x 300 mL (Blanco)

Almacenamiento

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO / VIDA ÚTIL

12 meses desde la fecha de producción si se encuentra almacenado en su empaque original sin abrir en un ambiente seco y protegido de la luz solar directa a temperaturas entre +10°C y +25°C.

Datos Técnicos

BASE QUÍMICA

Poliuretano de un componente, curado por humedad.

DENSIDAD

~ 1.3 kg/L

TIEMPO DE FORMACIÓN DE PIEL

~ 90 minutos (+23°C / 50% r.h.)

TIEMPO DE CURADO

~ 2 mm / 24h (+23°C / 50% r.h.)

DIMENSIÓN DE JUNTAS

Ancho mínimo = 10 mm / ancho máximo = 30 mm

ESCURRIMIENTO

0 mm, muy bueno.

TEMPERATURA DE SERVICIO

-40°C a +80°C

FUERZA DE TENSIÓN

~ 1 a 1.2 N/mm²

FUERZA DE RUPTURA

~ 8 N/mm²

MÓDULO-E

~ 0.5 N/mm² después de 28 días (+23°C / 50% r.h.)

ELONGACIÓN A QUIEBRE

> 600% después de 28 días (+23°C / 50% r.h.)

RECUPERACIÓN ELÁSTICA

> 80% después de 28 días (+23°C / 50% r.h.)

RESISTENCIA QUÍMICA

Resistente al agua, agua marina, álcalis diluidos, grouts cementicios y detergente diluido en agua.

No es resistente al alcohol, ácidos orgánicos, álcalis concentrados y ácidos concentrados, combustibles e hidrocarburos.

INFORMACIÓN DEL SISTEMA

Detalles de Aplicacion

CONSUMO / DOSIS JUNTAS

El ancho de la junta debe estar diseñado de acuerdo a la capacidad de movimiento del sellante. En general, el ancho de la junta debe ser > 10 mm y < 30 mm. La relación entre el ancho y profundidad

de $\sim 2 : 1$ debe mantenerse para juntas con anchos mayores a 10 mm.

Todas las juntas deben estar propiamente diseñadas y dimensionadas por el especialista y el contratista principal en concordancia con los estándares relevantes, porque los cambios no son generalmente posibles después de la construcción. Las bases para calcular el ancho de junta necesario son los valores técnicos del sellador de juntas y el material de construcción al que será adherido, además de la exposición de la construcción, el método de construcción y sus dimensiones.

Juntas < 10 mm son para control de agrietamiento y por lo tanto, son juntas rígidas o sin movimiento. El ancho de la junta es relevante al momento de la aplicación del sellador (guía de valor de $+ 10^\circ$ C).

CONSUMO APROXIMADO

Ancho de junta	10mm	15 mm	20mm	25 mm	30mm
Profundidad de junta	10mm	8 mm	10mm	13 mm	15 mm
Rendimiento/ 600 mL	~ 6.0 m	~ 5 m	~ 3 m	~ 1.8 m	~ 1.3 m
Rendimiento/ 300 mL	~ 3.0 m	~ 2.5 m	~ 1.5 m	~ 0.9 m	

Ancho mínimo para juntas perimétricas alrededor de puertas y ventanas: 10mm.

Material de Respaldo: Utilizar Backer Rod (espumas de polietileno) de células cerradas.

Pegado:

En cordones:

11 metros lineales por cartucho para cordones de 5 x 5 mm.

22 metros lineales por manga para cordones de 5 x 5 mm.

CONSUMO APROXIMADO

Limpio y seco, homogéneo, libre de aceites y grasa, polvo y partículas sueltas o pulverizadas. La

Método de Aplicacion

PREPARACIÓN DEL SOPORTE/APLICACIÓN DE PRIMER

TEMPERATURA DEL SOPORTE

+5°C min. / +40°C máx.

TEMPERATURA AMBIENTE

+5°C min. / +40°C máx.

CONTENIDO HÚMEDO DEL SOPORTE

5% máx.

TEMPERATURA DE CONDENSACIÓN

La temperatura del soporte debe ser 3 grados mayor al punto de condensación.

APLICACIÓN

Zocaflex es distribuido listo para ser usado.

Luego de la adecuada preparación de las juntas y los soportes, insertar el Backer Rod a la profundidad requerida y aplicar Primer de ser necesario, insertar el cartucho o manga en la pistola de calafateo y aplicar el producto en la junta, haciendo contacto total en ambas caras de la junta. Rellene la junta, evitando dejar aire atrapado.

PEGADO

Luego de la preparación del soporte, aplicar el Zocaflex mediante cordones, en la superficie de pegado, con un intervalo entre 10 y 15 cm. Utilice presión manual para colocar el elemento a ser pegado en la posición correcta. De ser necesario, use cinta adhesiva, cuñas u otros soportes para sostener los elementos pegados juntos por las horas iniciales de curado. Un elemento mal colocado puede ser fácilmente despegado y colocado en la posición correcta en los primeros minutos luego de la aplicación. El pegado óptimo será obtenido luego de completado el curado del Zocaflex (después

de 24 a 48 horas a 23°C para un grosor de 2 a 3 mm).

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie todas sus herramientas y su equipo de aplicación con un solvente adecuado inmediatamente después de su uso. El material endurecido sólo puede ser removido mecánicamente.

NOTA DE APLICACIÓN /LIMITACIONES

- . Los selladores elásticos no deben ser pintados.
- . Pinturas compatibles pueden cubrir los bordes de las juntas a un máximo de 1mm a cada lado. La compatibilidad debe ser probada de acuerdo a DIN 52 452-2.
- . Los cambios de color pueden ocurrir debido a la exposición a químicos, altas temperaturas, rayos UV(especialmente cuando presentan tonalidad al blanco). Sin embargo, un cambio en el color no influenciará de manera adversa el desempeño técnico o durabilidad del producto.
- . Antes de usarlo en piedra natural, por favor, consultar con nuestro equipo técnico.
- . No use Zocaflex como un sellador de vidrio, en soportes bituminosos, caucho natural, caucho EPDM o en materiales de construcción que puedan exudar aceites, plastificantes o solventes que puedan atacar el sellador.
- . No use Zocaflex para sellar piscinas.
- . El sellador fresco tiene un olor similar al Amaretto hasta que haya terminado de curar.
- . No mezclar o exponer Zocaflex a sustancias que puedan reaccionar con isocianatos, especialmente alcoholes que son componentes de thinner, solventes, agentes limpiadores, etc. Dicho contacto puede interferir o prevenir con las reacciones del material.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD**BASES VALOR**

Toda la data técnica estipulada en esta Hoja Técnica es basadas en pruebas de laboratorio. Información medida puede variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Por favor, notar que como resultado de regulaciones locales específicas el desempeño de este producto puede variar de país a país. Por favor, consultar la Hoja Técnica local para la descripción exacta del campo de aplicación.

INFORMACIÓN DE SALUD Y SEGURIDAD

Para información y consejos sobre el manejo, almacenamiento y eliminación segura de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad más reciente que contenga información referente a la seguridad física, ecológica, toxicológica y otros temas relacionados.



Pegamento Zocaflex

Dirección: Juan Roberto Acevedo 210 - Pueblo Libre - Lima

Correo: Melavinyl.ventas@gmail.com

Telefono: 918 420 457

Para mas información visite www.melavinyl.com

